

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

DoP č. 0756-CPD-0295 - CS

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku:

fischer High-Performance Anchor FH II, FH II-I

2. Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebních výrobků podle čl. 11 odst. 4:

ETA-07/0025, Annex 1 – 6

3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce:

obecný typ	Utahovacím momentem řízená rozpěrná kotva (plášťová)
pro použití v	Tažená a tlačovaná zóna betonu C 20/25 - C 50/60 (ČSN EN 206)
volba / kategorie	ETAG 001 - Option 1
zatěžování	Statická a kvazistatická; Zemětřesení; Oheň (EOTA TR020)
materiál	Galvanicky zinkovaná ocel: Pouze suché vnitřní prostředí Zahrnuje velikosti: FH II 10, 12, 15, 18, 24, 28, 32; FH II 12/M6 I, 12/M8 I, 15/M10 I, 15/M12 I
	Nerezová ocel (označení A4): vnitřní a vnější použití bez mimořádně agresivního prostředí Zahrnuje velikosti: FH II A4 10, 12, 15, 18, 24, 28, 32; FH II A4 12/M6 I, 12/M8 I, 15/M10 I, 15/M12 I

4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Weinhalde 14 - 18, 72178 Waldachtal, Deutschland

5. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2: ---

6. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, jak je uvedeno v příloze V:
1

7. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma: ---

8. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení:

**Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) vydal ETA-07/0025
na základě ETAG 001-1, ETAG 001-2. ETAG 001 - Option 1**

MPA Darmstadt 0756-CPD provedený

i) určení typu výrobku na základě zkoušky typu (včetně odběru vzorků), výpočtu pro typ, tabulkových hodnot nebo popisné dokumentace výrobku,

- ii) počáteční inspekce ve výrobním závodě a řízení výroby,
 - iii) průběžného dozoru, posouzení a hodnocení řízení výroby.
- podle systému **1** a vydal osvědčení o stálosti vlastností **0756-CPD-0295**.

9. Vlastnosti uvedené v prohlášení

Základní charakteristiky	Metoda návrhu	Vlastnost	Harmonizované technické specifikace
charakteristická únosnost v tahu	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0025, Annex 8, Annex 9	ETAG 001-1
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0025, Annex 15, Annex 16, Annex 19	
charakteristická únosnost ve smyku	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0025, Annex 10, Annex 11	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0025, Annex 17, Annex 18, Annex 20	
Minimální rozteč a minimální vzdálenost od okraje	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0025, Annex 7	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0025, Annex 7	
posun pro mezní stav	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0025, Annex 8, Annex 9, Annex 12	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0025, Annex 8, Annex 9, Annex 12	

10. Vlastnost výrobku uvedená v bodě 1 a 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v bodě 9.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-25