

výrobek: **Šroub do plechu A2BiM 6,0x25 samovrtný 6HR nerez A2**

kód: 804580

popis: samovrtný šroub do plechu s šestihrannou hlavou s límcem a těsnicí podložkou

určení: pro rychlé upevnění na tenkostěnné kovové profily bez předvrtávání

obrázek / náčrt:



použití:

- upevnění prvků pro fotovoltaická zařízení na tenkostěnné kovové profily
- upevnění plechů na tenkostěnné kovové profily

výhody:

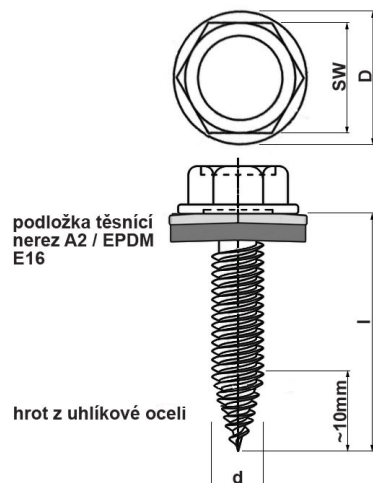
- upevnění bez předvrtávání
- šroubování bez špon (speciální hrot zanechává méně špon oproti normovaným šroubům do plechu)
- pevné a bezpečné spojení díky napětí při vytváření závitu
- materiál se při vrtání neodstraní ale stlačí dolů, což má za následek bezpečné a spolehlivé upevnění
- vhodné pro ocelové a hliníkové materiály

Technické údaje:

materiál:

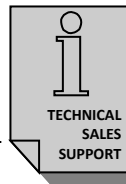
- nerezová ocel A2 + hrot z uhlíkové oceli
- povrchově upraveno zinkovým vločkovým povlakem
- podložka z nerezové oceli A2 s přilepenou EPDM těsnicí vrstvou

rozměry:



průměr d [mm]	délka l [mm]	SW [mm]	průměr hlavy šroubu D [mm]	upínací kapacita [mm]	stoupání závitu [mm]	vnější průměr podložky [mm]
6	25	SW 8	11	1-10	1,7	16

kapacita vrtáku [mm]	rychlost vrtání [ot./min]	doporučený utahovací moment - ocel [Nm]	doporučený utahovací moment - hliník [Nm]
1x 1,5 / 2 x 1,0	1800 - 2500	3	1



montážní postup:



mechanické vlastnosti:

doporučená zatížení v tahu podle EAD 330046-01-0602 (2.2.2.3)		
tloušťka plechu [mm]	zatížení v tahu ocel S280GD [kN]	zatížení v tahu hliník 1050A [kN]
0,40	0,35	
0,50	0,40	0,14
0,60	0,40	0,17
0,63	0,56	0,17
0,70	0,56	0,20
0,75	0,80	0,20
0,80	0,80	0,32
0,88	0,81	0,32
1,00	1,04	0,52
1,25	1,24	0,52
1,50	1,62	0,52

doporučená smyková zatížení podle EAD 330046-01-0602 (2.2.1.1)	
tloušťka plechů [mm]	smykové zatížení ocel S280GD [kN]
0,40 + 0,40	0,36
0,50 + 0,50	0,43
0,63 + 0,63	0,62
0,75 + 0,75	0,87
0,88 + 0,88	1,04
1,00 + 1,00	1,21

fotodokumentace:

